

WRP-STAR



**Wurzelreduzierer
WRP-STAR**

Leistungssteigerung des
Rundholzplatzes

Verkürzung der Taktzeiten
um ca. 30 %



**Butt end reducer
WRP-STAR**

Capacity increase of the
log yard

Reduction in cycle times
by 30 %



**Réducteur de souches
WRP-STAR**

Augmentation de la capacité du
parc à grumes

Réduction de la durée des cycles
d'environ 30 %



**Окомлёвочный станок
WRP-STAR**

Повышение производительности
склада круглого леса

Сокращение времени
обработки бревна на 30%



Wurzelreduzierer WRP-STAR

Bei den herkömmlichen Wurzelreduzierern werden die Rundholzabschnitte quer in den Reduzierer eingeworfen, reduziert und wieder ausgeworfen. Taktzeiten von 6 – 8 sek. sind möglich.

Die Innovation:
Baljer & Zembrod hat einen neuen Wurzelreduzierer entwickelt, der mittels einem patentierten, drehbaren Stern-Prisma einen schonenden Transport durch die Anlage ermöglicht und die Taktzeiten um ca. 30 % verkürzt.

Wurzelreduzierer WRP-STAR mit unten angeordneter Fräswelle und oben liegendem Niederhalter ist geeignet zum Einbau in eine Förderanlage (Querdurchlauf), für Abschnitte mit einer Länge von 3,1 – 6,2 m und einem Durchmesser von 10 – 70 cm. (Reduzierdurchmesser min. 15 cm)

Technische Ausführung:

- Fräswelle 1020 mm lang, mit 51 Messern aus Werkzeugstahl, spiralförmig angeordnet, 4-fach wendbar.
- Fräsarm, stabile Stahlkonstruktion mit integriertem Fräser und aufgebautem Elektromotor 90 kW, zum Antrieb des Fräasers, unten angeordnet, hydraulisch einschwenkbar.
- Niederhalter von oben mit hydraulisch angetriebenem Kettenprisma zur Stammzentrierung.

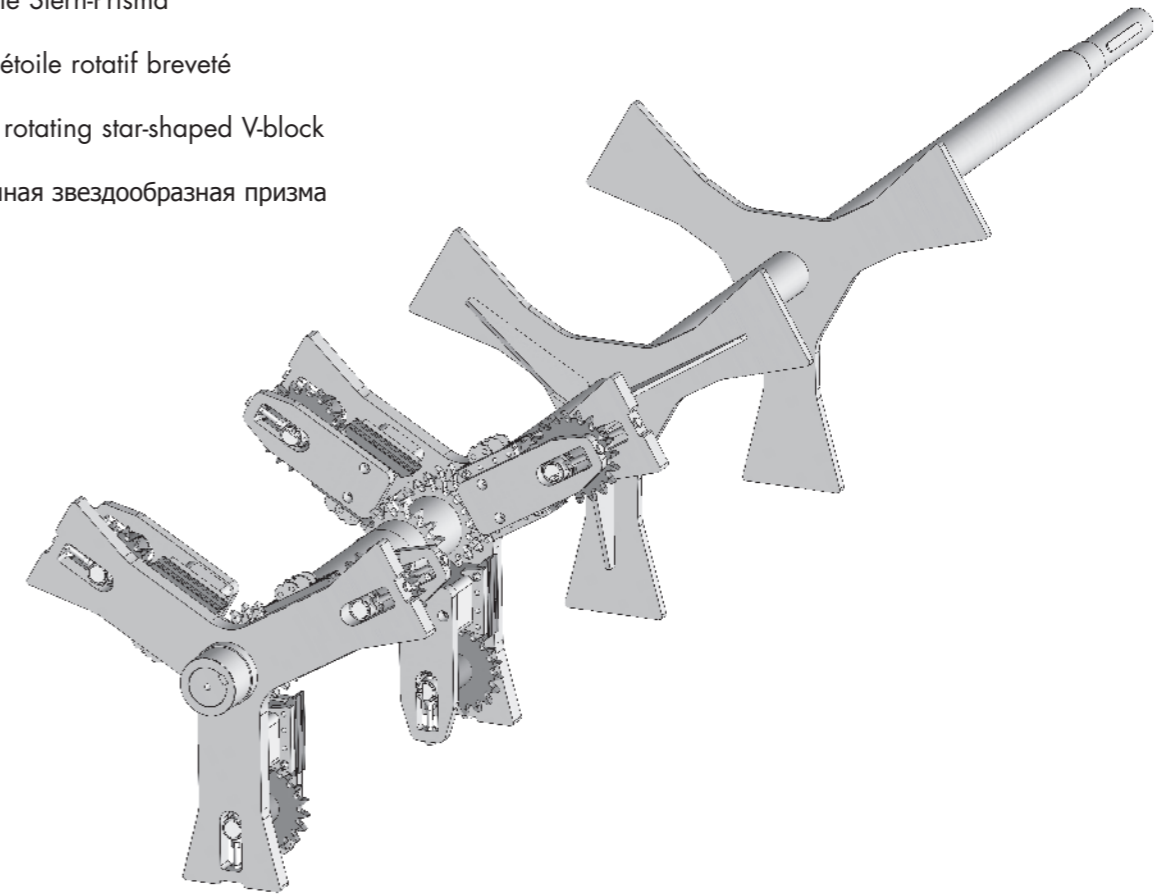
- Dreiteiliges Sternprisma, bestehend aus zwei Kettenprismen und 2 Hilfsprismen zum Durchfördern bzw. Drehen des Stammes während dem Reduziervorgang. Drehantrieb über Flachgetriebemotor 7,5 kW, frequenzgesteuert.
- Querförderer mit 4 Förderkettensträngen zum Quertransport der Stämme durch den Reduzierer, Fördergeschwindigkeit 60 m/min, Antrieb über Flachgetriebemotor 3 kW.
- Hydraulischer Drehantrieb für Kettenprismen mit automatischer Drehzahlanpassung in Abhängigkeit von der Stromaufnahme des Fräsmotors.
- Hydraulikaggregat mit 37 kW, Fördermenge 100 l/min., leistungsgeregelt mit allen nötigen Steuerventilen, Ölheizung mit Thermostat.
- Elektroschaltschrank mit allen nötigen Steuerelementen zur Bedienung des Reduzierers. Sanftanlauf- und Bremsgerät für Fräsmotor, Durchmessererfassung über die Stellung des Niederhalters, Anpassung der Reduzierzeit in Abhängigkeit vom Stammdurchmesser.
- Betriebsspannung 400 V, 50 Hz.

Das patentierte Stern-Prisma

Le prisme en étoile rotatif breveté

The patented rotating star-shaped V-block

Запатентованная звездообразная призма



Окомлёвочный станок для фрезерования комля бревен, тип WRP-STAR

При использовании обычного окомлёвочного станка бревна поступают в редуцирующую часть поперек, далее окомляются и снова выбрасываются. При этом время обработки одного бревна составляет в среднем 6-8 секунд.

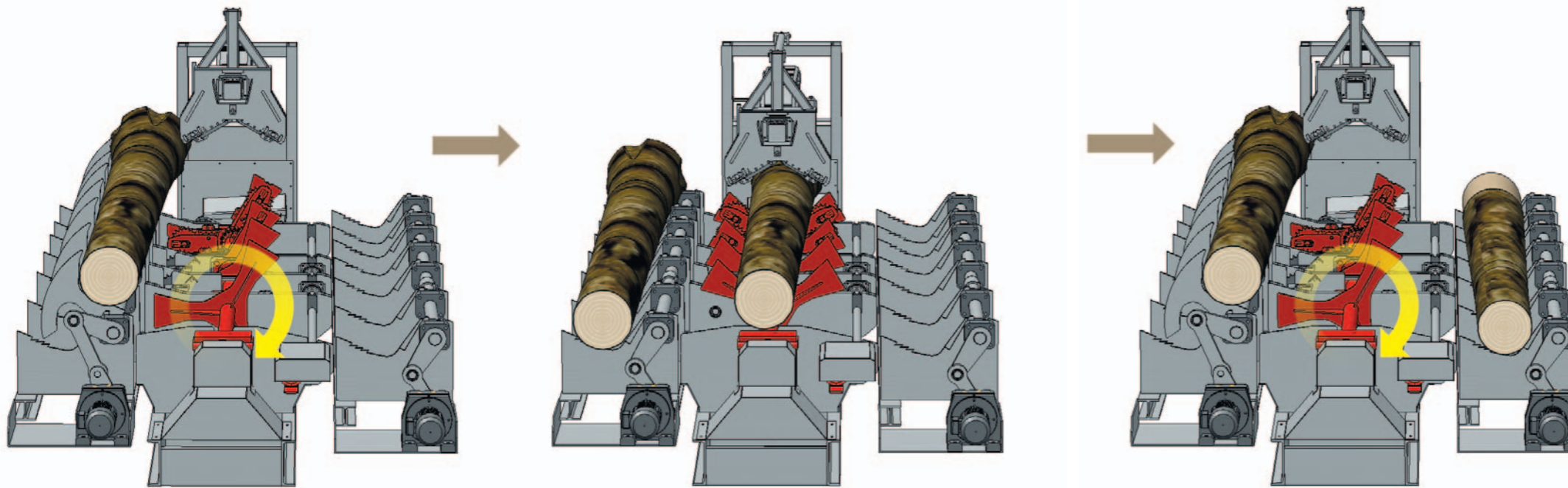
Иновация:
Бальер и Цемброд разработал новый окомлёвочный станок, который за счет запатентованной вращающейся звездообразной призмы делает возможным щадящую транспортировку бревен и сокращает время обработки каждого бревна примерно на 30%.

Окомлёвочный станок WRP-STAR с расположенным снизу фрезеровочным валом и сверху горизонтальным механизмом прижима предназначен для установки в конвейерную линию (поперечного прохождения) и обработки бревен длиной 3,1 - 6,2 м, максимальным диаметром 70 см (мин. диаметр бревна 15 см).

Технические характеристики:

- Фреза длиной 1.020 мм с ножами из инструментальной стали; 51 нож расположен спиралеобразно; каждый нож 4-х стороннего использования.

- Фрезерная секция: прочная стальная конструкция с интегрированной фрезой и встроенным для привода фрезы электродвигателем мощностью 90 кВт; нижнее расположение; гидравлическое примыкание.
- Гидравлический механизм прижима для центрирования бревен расположен сверху.
- Трехконечная звездообразная призма состоит из двух цепных призм и двух вспомогательных призм для продвижения и вращения бревна в процессе окомлёвки. Частотно-управляемый привод вращения редукторного электродвигателя мощностью 7,5 кВт.
- Поперечный цепной транспортер с 4 ветвями для поперечной транспортировки бревен приводится в движение редукторным электродвигателем мощностью 3 кВт; скорость подачи 60 м/мин.
- Гидравлический привод вращения для цепного механизма с автоматически регулируемой частотой вращения в зависимости от потребления электрического тока двигателем фрезы.
- Гидравлический агрегат мощностью 37 кВт, производительность 100 л/мин.; регулируемая потребляемая мощность; все необходимые вентили управления; устройство подогрева масла с термостатом.
- Электрораспределительный шкаф со всеми необходимыми элементами управления станка; устройство мягкого разгона и тормозная система для двигателя фрезы; учет диаметра бревна посредством позиционирования механизма прижима; адаптация времени обработки бревна в зависимости от его диаметра.
- Рабочее напряжение 400 В, 50 Гц.



■ Réducteur de souches WRP-STAR

Dans le cas des réducteurs de souches traditionnels, les billons sont introduits de manière transversale, puis réduits et éjectés. Il est possible d'atteindre une cadence de 6 - 8 sec.

L'innovation :
Baljer & Zembrod a développé un nouveau réducteur de souches qui assure un transport soigneux des billons grâce à un prisme en étoile rotatif breveté qui réduit la durée des cycles d'environ 30 %.

Réducteur de souches type WRP-STAR conçu pour montage dans une mécanisation (passage transversal) avec arbre de fraisage placé en-dessous et presseur au-dessus, pour billons de longueur 3,10 - 6,20 m et de diamètre 10 - 70 cm. (Diamètre mini pour la réduction 15 cm).

Caractéristiques techniques :

- Longueur arbre de fraisage 1020 mm avec 51 couteaux disposés en spirale réversibles 4 fois.
- Bras de fraisage, construction métallique robuste avec fraise incorporée et moteur électrique 90 kW pour l'entraînement de la fraise placée en-dessous, à pivotement hydraulique.
- Bras presseur à commande hydraulique avec prisme à chaîne mécanisé hydraulique pour le centrage de la grume par le dessus.

- Prisme en étoile en 3 parties composé de 2 prismes à chaînes et de 2 prismes auxiliaires pour le passage et la rotation de la grume lors du processus de réduction - Entraînement par moto-réducteur plat 7,5 kW à commande fréquentielle.
- Convoyeur transversal avec 4 brins de chaîne pour le passage des grumes dans le réducteur - Vitesse d'avance 60 m/min. Entraînement par moto-réducteur plat 3 kW
- Dispositif de rotation hydraulique pour les prismes à chaînes avec ajustement automatique de la vitesse de rotation en fonction de l'intensité du courant du moteur de la fraise.
- Centrale hydraulique 37 kW, débit 100 l/min avec tous les distributeurs nécessaires, réchauffeur d'huile et thermostat.
- Armoire de commande électrique complète pour la commande du réducteur. Systèmes de démarrage progressif et de freinage pour le moteur de fraise. Prise des diamètres par la position du presseur, ajustement de temps de réduction en fonction du diamètre de grume.
- Tension de service : 400 V, 50 Hz

🇬🇧 Butt end reducer WRP-STAR

With conventional butt end reducers, the round wood is inserted sideways into the reducer, reduced and ejected. Cycle times of 6 - 8 secs. are possible.

The innovation:
Baljer & Zembrod has developed a new butt end reducer which enables a gentle transport through the machine by means of a patented rotating star-shaped V-block and shortens cycle times by approx. 30 %.

The butt end reducer type WRP-STAR, suitable for the installation in a conveyor (crosswise) with laterally arranged milling shaft and top hold-down unit for logs with a length of 3.1 - 6.2 m and a diameter of 10 - 70 cm (reducing diameter at least 15 cm).

Technical details:

- Milling shaft 1020 mm, with 51 knives made of tool steel arranged in spiral form, can be turned 4 times.
- Milling arm of sturdy steel construction with integrated cutter and mounted 90 kW electric motor to drive the cutter, laterally arranged, moved hydraulically.
- Hold-down unit from above with hydraulically driven V-blocks to centre the log.

- Three-section star-shaped V-block consisting of 2 chain prisms and 2 auxiliary prisms for conveying and turning the logs respectively while reducing. Rotating drive unit by means of a 7,5 kW flat gear motor, externally controlled.
- Cross conveyor with 4 chains for transporting the logs sideways through the reducer, conveying speed 60 m/min, driven by 3 kW flat gear motor.
- Hydraulic drive for the chain prism with automatic adaptation of speed depending on the current consumption of the cutting motor.
- Hydraulic unit, 37 kW, output 100 l/min., with all required control valves, oil heating with thermostat.
- Electric switch cabinet with all required control elements to operate the reducer. Smooth start-up and brake unit for the cutting motor, diameter measured via the position of the hold-down device. The reducing time depends on the log diameter.
- Operating voltage 400 V; 50 Hz.

Referenzen/References/Референции

Anton Heggenstaller Gmbh



Donausäge Rumplmayr GmbH



EGGER Kraftwerk Brilon GmbH & Co. KG



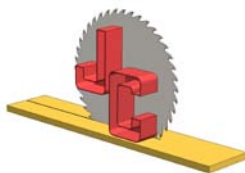
Fruytier Group



Holzindustrie Maresch GmbH



James Callander & Son Ltd.



Mayr Melnhof Holz Frankenmarkt GmbH



Ladenburger GmbH



Ziegler Holzindustrie KG



BALJER BZ ZEMBROD
M A S C H I N E N B A U



Baljer & Zembrod GmbH & Co. KG

Max-Planck-Straße 8
88361 Altshausen
Germany
Phone +49 (0) 7584 295-0
Fax +49 (0) 7584 295-45
mail@bz.ag
www.bz.ag



BZH SARL

Chemin de la Briquerie
F-51300 Marolles
Tél.: +33 - 326746361
Fax: +33 - 326740716
contact@bzh-sarl.com
www.bzh-sarl.com



Baljer-Zembrod spol. s.r.o.

Trneckova 1212
68301 Rousinov
Tel. 00420 5 48216456
Fax. 00420 5 48216270
mail@baljer-zembrod.cz
www.baljer-zembrod.cz



Baljer & Zembrod

Baljer & Zembrod Sp. z o.o.
ul. J. Cygana 4/211
45-131 Opole
Tel.: +48 692 001 417
Fax: +48 77 544 93 95
baljer@baljer.pl
www.baljer.pl

PFZ

KUBIAK - WASILEWSKI s.c.
91-604 Łódź, ul. Opolska 33
tel./fax +48 (42) 633 99 32
info@pfz.pol.pl



Baljer & Zembrod GmbH & Co. KG

Макс-Планк-Штрассе 8
88361 Альтсхаузен
Германия

Ксения Морозова
Отдел по работе с клиентами
Моб.: +49 (0)172 718-62-65
Email: morosova@baljer.ru

